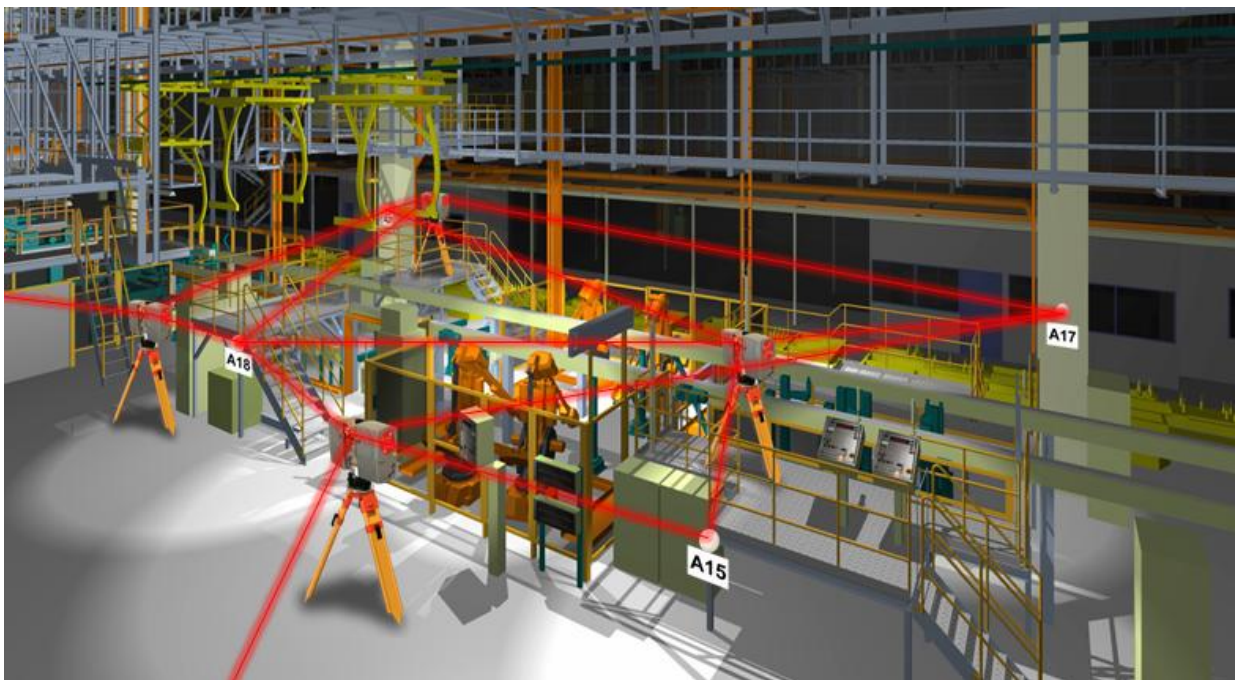


Liefervorschrift Laserscannen

Technologiespezifische Ergänzung

Technologie Montage



Version 1.0

Februar 2009

BMW Group



Liefervorschrift Laserscannen

Inhaltsverzeichnis

Vorwort:	3
A: Allgemeiner Teil	3
B: Technologiespezifische Ergänzung	4
1 Technologie Montage	4
1.1 Klassifizierung und Detaillierungsgrad	4
1.2 Modellierung	5
2 Empfangsbestätigung:.....	5

Liefervorschrift Laserscannen

Vorwort:

Die Liefervorschrift wurde in zwei Kapitel A und B aufgeteilt. Der allgemeine Teil (Kapitel A) befasst sich ausschließlich mit dem Laserscannen und hat für die gesamte BMW Group Gültigkeit.

Kapitel B (Inhalt dieses Dokumentes) beschreibt die technologiespezifischen Anforderungen.

Diese Vorschriften sind bei der Angebotserstellung und Auftragsbearbeitung in der jeweils aktuellen Fassung zwingend einzuhalten.

A: Allgemeiner Teil

Der allgemeine Teil ist in einem separaten Dokument im BMW Partner Portal (<https://b2b.bmw.com> oder <https://b2b-portal.muc>) auf folgender Seite zu finden:

BMW Partner Portal → öffentlicher Bereich → Funktionsbereiche → Technologien → Montage → CAD-Layoutplanung

Liefervorschrift Laserscannen

B: Technologiespezifische Ergänzung

1 Technologie Montage

1.1 Klassifizierung und Detaillierungsgrad

Vor Angebotsabgabe sind die betreffenden Bereiche zu begehen und eine Klassifizierung nach Schwierigkeitsgrad und Aufwand für die Angebotserstellung vorzunehmen. Die Begehung wird in den vom Auftraggeber zur Verfügung gestellten Bestandsplänen (Aktualität ohne Gewähr) dokumentiert und ist Vertragsbestandteil. Erläuterungen und exemplarische Anmerkungen des Auftraggebers bei der Begehung sind, soweit nicht anders genannt, als verbindliche Vorgabe bereichsübergreifend zu verstehen.

Bei der Angebotsabgabe sind die anzubietenden Umfänge nach folgender Klassifizierung zu unterteilen:

A – geringer Aufwand

- Leichte Zugänglichkeit, geringe Bebauungsdichte, keine Anlagentechnik (z.B. Finish-Bereich, Fördertechnik-Ebene, Verkehrsfläche, Kommissionierbereich, etc.) → geringe Scan-Anzahl erforderlich, um kompletten Bereich zu erfassen
- Erfassung während laufender Produktion möglich bzw. kein durchgehender Produktionsbetrieb während normaler Arbeitszeiten (z.B. nur einschichtig)
- Geringer Modellierungsaufwand durch Einsatz von Bibliothekselementen (z.B. TriCAD Bühnenmodul) und Zellen mit geringem Detaillierungsgrad

B – mittlerer Aufwand

- Hohe Bebauungsdichte, Hinterschnitte, Verdeckung zu erfassender Umfänge durch Einrichtung → erhöhte Scananzahl erforderlich, um Umfänge zu erfassen
- Erfassung während laufender Produktion nur bedingt oder gar nicht möglich → Arbeiten außerhalb normaler Arbeitszeiten, z.B. nachts oder am Wochenende erforderlich
- Einsatz von Bibliothekselementen nur bedingt möglich, Grobmodellierung von Einrichtungsumfängen erforderlich

C – hoher Aufwand

- Hohe Bebauungsdichte mit komplexer, detailliert zu modellierender Anlagentechnik → hohe Scananzahl erforderlich, um Umfänge zu erfassen
- Erfassung während laufender Produktion nur eingeschränkt oder gar nicht möglich → Arbeiten außerhalb normaler Arbeitszeiten, z.B. nachts oder am Wochenende erforderlich
- Hoher Modellierungsaufwand durch umfangreiche Einrichtung und erforderliche Detaillierung (Einsatz von Bibliothekselementen und Zellen nicht möglich)

Liefervorschrift Laserscannen

1.2 Modellierung

Die Modellierung erfolgt nach der jeweils aktuellen Liefervorschrift der Technologie Montage. Unklarheiten z.B. bezüglich der erforderlichen Detaillierung sind unverzüglich mit dem Auftraggeber abzustimmen. Nachzumodellierende Umfänge sind soweit möglich als Zellen abzubilden und dem Auftraggeber zusätzlich zum CAD-Modell zur Verfügung zu stellen.

2 Empfangsbestätigung:

Hiermit bestätigen wir den Erhalt der Liefervorschrift Laserscannen

Firma/Planungsbüro:

Lieferantennummer:

Name:

Anschrift:

Datum/Unterschrift:

Unterschiedene Empfangsbestätigung bitte an die beauftragende Fachabteilung zurücksenden.